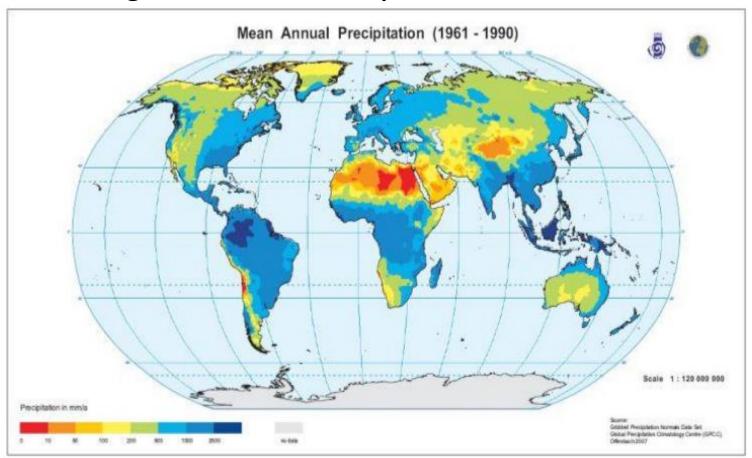


Apresentação da disciplina CIÊNCIAS AMBIENTAIS

Prof. Dr. Rhainer Ferreira

Por quê?

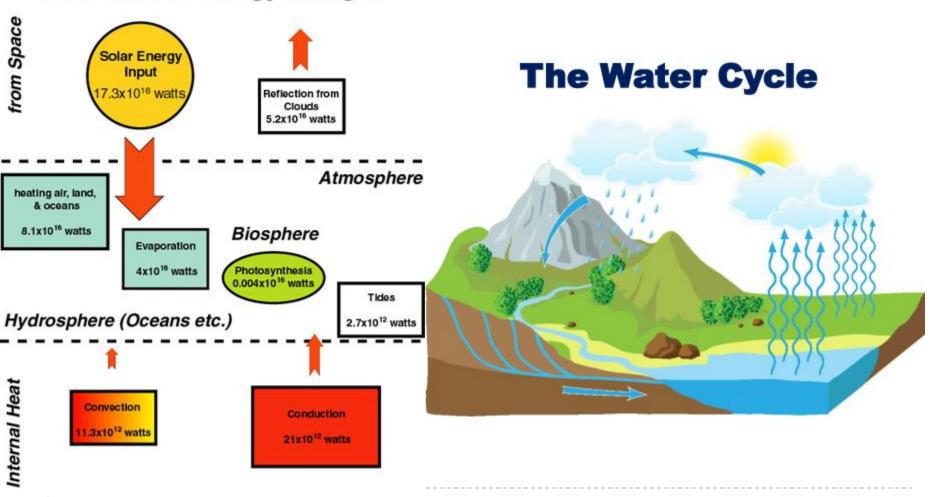
Mudanças globais, mudanças políticas





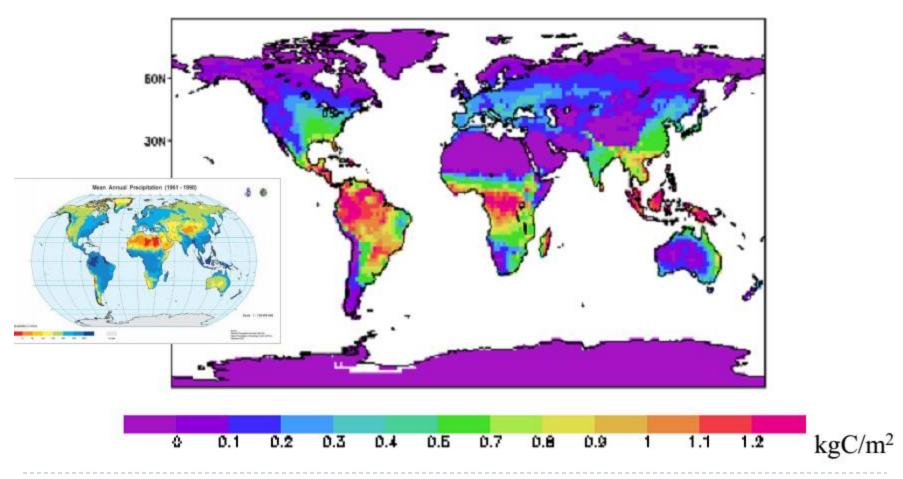
Terra: Sistema

The Earth's Energy Budget



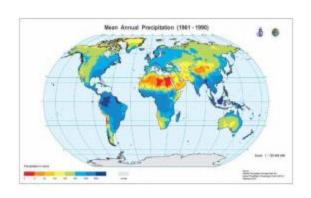
Produtividade primária líquida - NPP

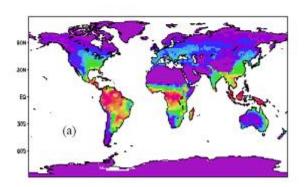
(NPP = fotossíntese - respiração)

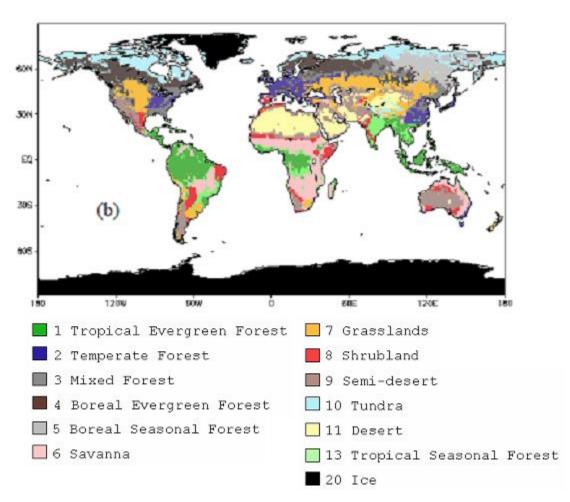




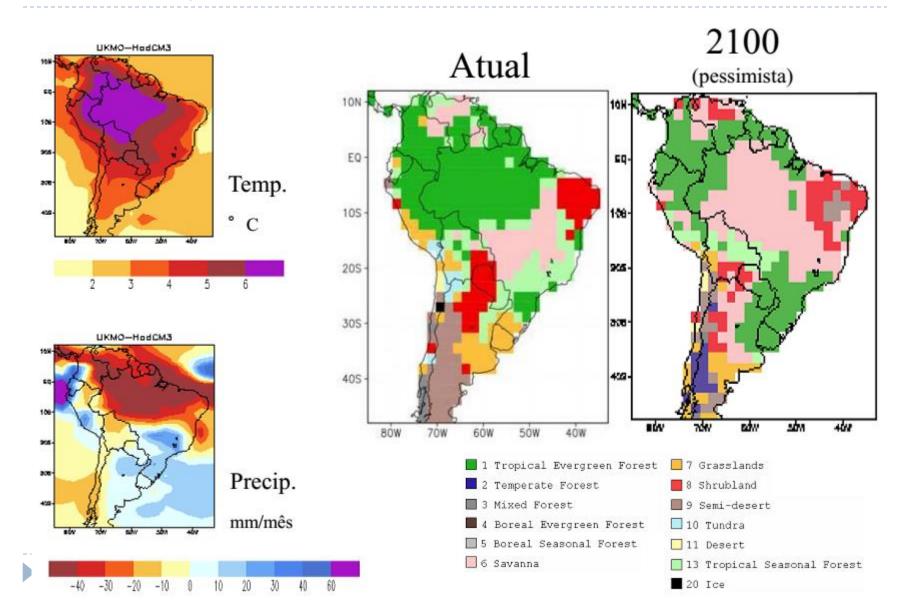
Clima > Biomas > Biodiversidade







Mudanças climáticas > Perda



Responsabilidade social e jurídica

Normatividade social

Sociedades seguem regras!

Normas éticas ou técnicas

Normas religiosas, normas morais, normas jurídicas

Normas jurídicas: regulam coercitivamente!

Coerção ≠ Proibição



Leis

Fontes do Direito

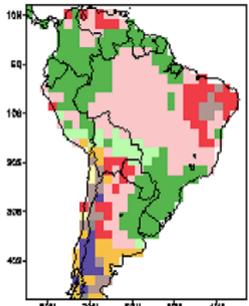
- Legislação
- Costumes (práticas gerais da sociedade, obrigatórias ou não)
- Jurisprudência
 (conjunto das decisões judiciais sobre casos semelhantes)





2100

(pessimista)



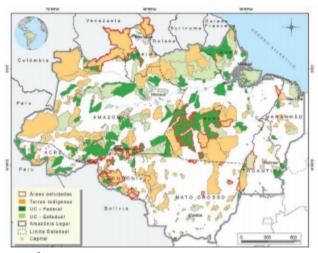
Lei 12187/09 – Política Nacional sobre Mudança do Clima

- Contenção de emissões por desmatamento (76% CO₂ do Brasil)
- Ameaças que vêm de fora? (pela atmosfera)

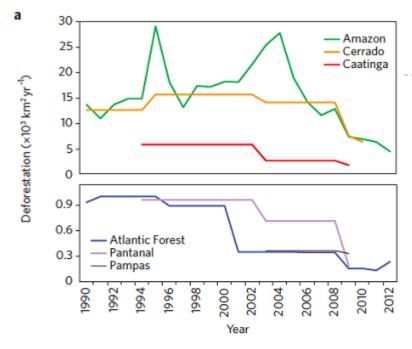
Aquecimento global demanda ações conjuntas/sinergéticas em nível global!!! Pós-Kyoto!

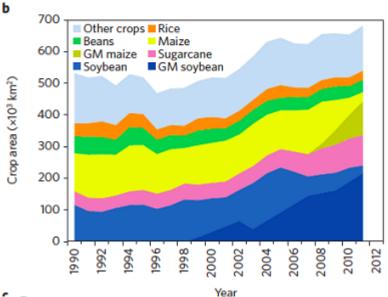
Lei 9985/00 - SNUC

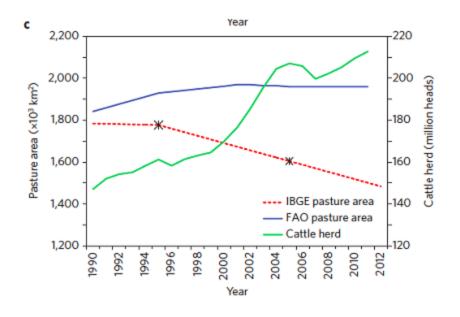
"Art. 4: O SNUC tem os seguintes objetivos: VI – Proteger paisagens naturais e pouco alteradas"

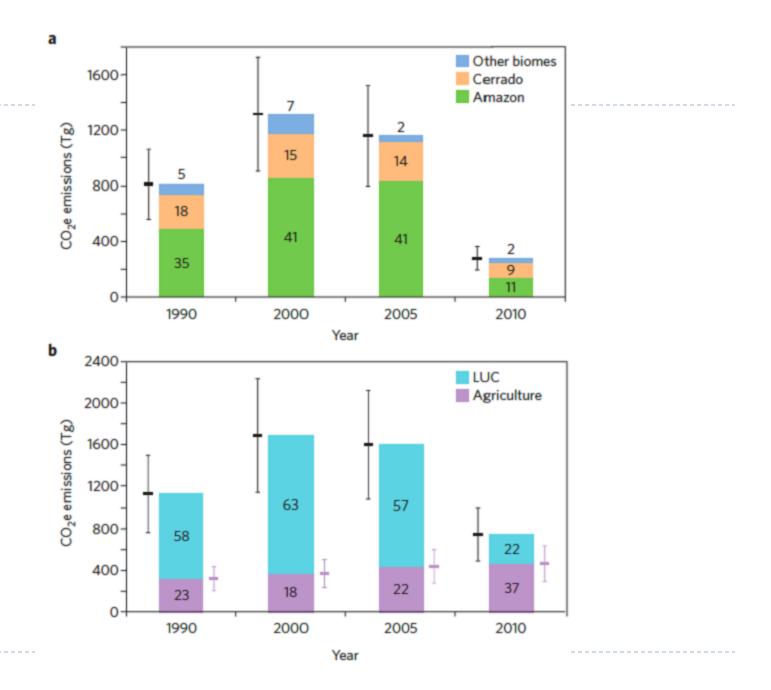


Áreas protegidas na Amazônia Legal









Crescimento > maior consumo > maior produção > maior impacto

Quadrillion Btu History **Projections** 346 366 382

Figure 13. World Energy Consumption, 1970-2020

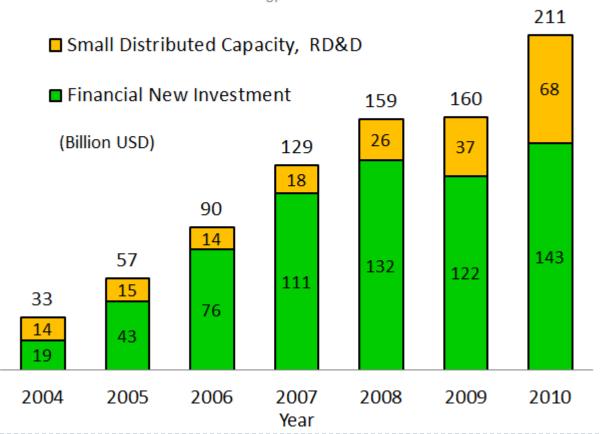
Sources: **History:** Energy Information Administration (EIA), Office of Energy Markets and End Use, International Statistics Database and *International Energy Annual 1999*, DOE/EIA-0219(99) (Washington, DC, January 2001). **Projections:** EIA, World Energy Projection System (2001).



Crescimento > maior consumo > maior produção > maior impacto

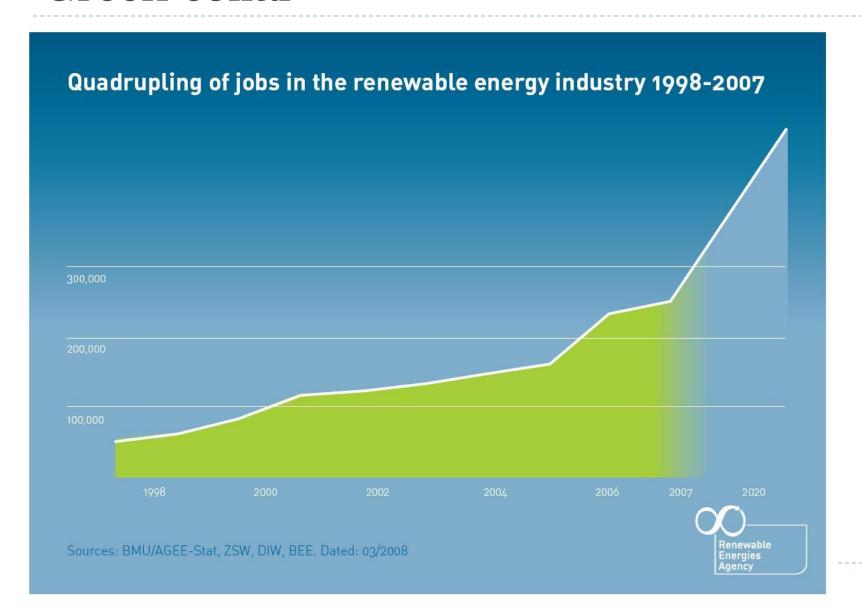
Global new investment in renewable energy

data source: Bloomberg New Energy Finance, UNEP SEFI, Frankfurt School, Global Trends in Renewable Energy Investment 2011





Green collar



Indústria

- Green Energy
- Clean Energy
- Cleaner Production
- End of Pipe
- Zero waste
- Desenvolvimento Sustentável
- Footprint
- Ecologia Industrial
- Green stocks
- Mercado de Carbono
- Eco-efficient
- Eco-friendly

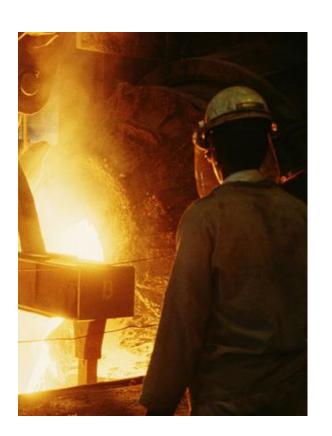


What Are the Benefits of Cleaner Production?

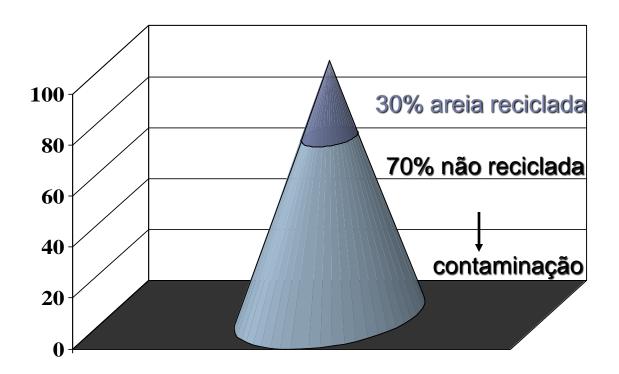
Improving environmental situation Continuous Increasing environmental economical benefits improvement Gaining competitive Increasing advantage productivity

Estudo de caso MET Foundry, Inc.

- MET Foundry, Inc.
 Componentes para motores elétricos
- Somente 30% da areia usada nos models é reciclada.

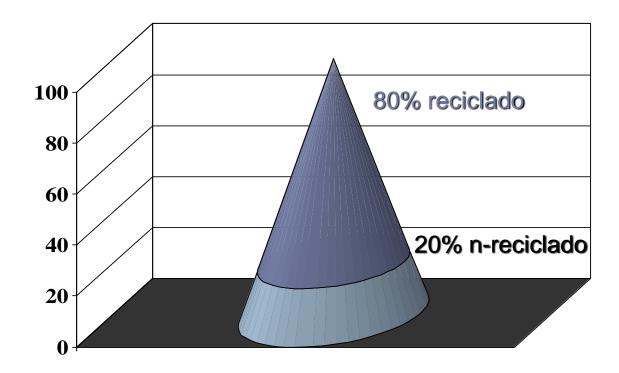


Estudo de Caso



- Resina fenólica contamina solo e água
- Poeira no ar

Estudo de Caso

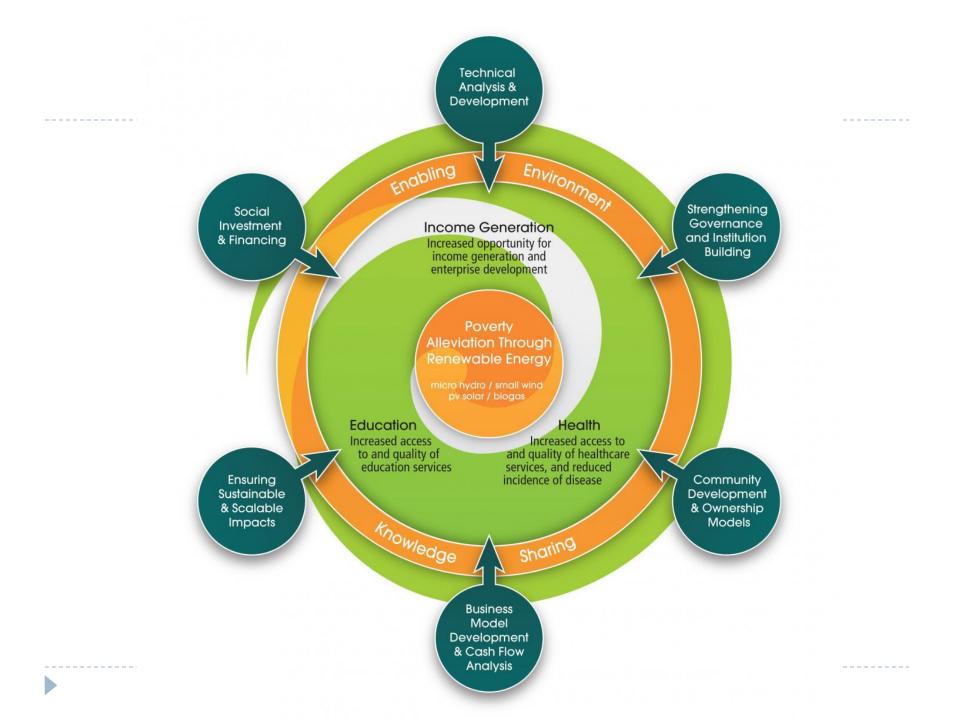


MET Foundry adicionou um processo que recicla 80% da areia.

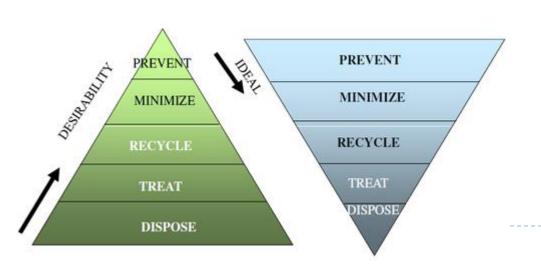
Estudo de Caso Resultados

O processo reduziu o consumo de areia e níveis de poluição na MET Foundry.

Investimento Inicial: \$20,730		
Economia anual: \$20,580		
Tempo de restituição: 1 ano		
Consumo de areia reduzido em 710 toneladas/ano		
Poluição reduzida em 22 toneladas por ano		



End-of-Pipe	Cleaner Production	Zero Emissions
	Reduce, Recycle, Reuse	Total Productivit)
Minimize effects on downstream	- same as left -	New industries at upper stream
Minimize waste	- same as left -	Value added
Cost minimum	- same as left -	Increase revenue
Existent production processes	Modification of unit processes	Clustering of industries
Countermeasure at the outlet	Input-output analysis	Output-input connection
Individual problems: water, energy, wastes, etc.	Waste minimization by modification of production process	Integral approach, job creation
Starting Point	Transit	Final Goal



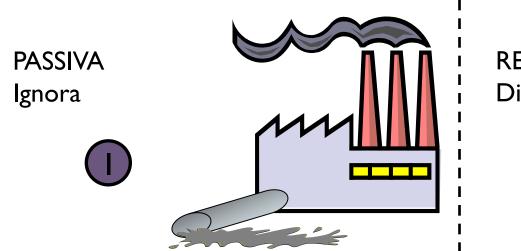


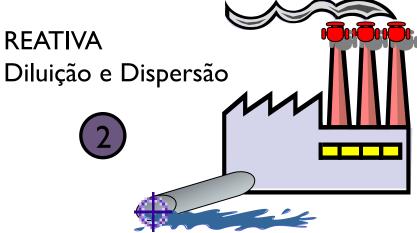
Cleaner Production

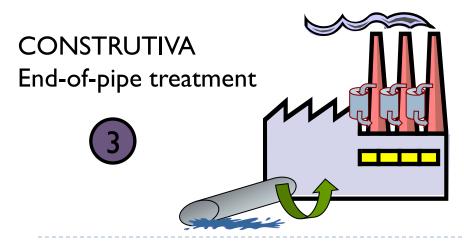
- Nenhuma ação e / ou falta de reconhecimento para o problema até mid-20th
- " solução por diluição/dispersão " (1960)
- tratamento End -of- pipe (década de 1970)
- Reciclagem e recuperação de energia (1980)
- produção mais limpa e medidas preventivas (década de 1990)
- No futuro : desmaterialização? Ecologia Industrial?

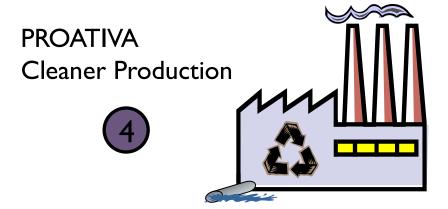


Respostas à poluição











Quando?

- ▶ 1972—United Nations Conference on the Human Environment, Stockholm
- ▶ 1987—Brundtland's Report "Our Common Future" and the concept of sustainable development
- ▶ 1989—CP programme at UNEP
- 1992—United Nations Conference on Environment and Development and the adoption of Agenda 21
- ▶ 1994—UNIDO/UNEP NCPC Programme
- ▶ 1998—UNEP's International Declaration on CP
- ▶ 2012—Rio +20



Desenvolvimento Sustentável

" O desenvolvimento sustentável é desenvolvimento que satisfaz as necessidades do presente sem comprometer a capacidade das gerações futuras de satisfazerem as suas próprias necessidades."





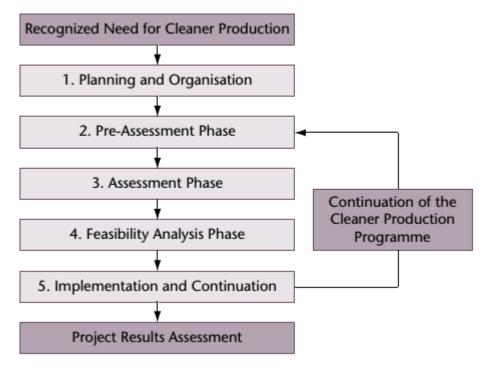
CP

- È reconhecida como uma ferramenta que pode contribuir para a formas sustentáveis de desenvolvimento econômico, tal como recomendado na Agenda 21
- Adotada pela Conferência das Nações Unidas sobre Meio Ambiente e Desenvolvimento (UNCED) (capítulos 20, 30 e 34).
- CP é uma estratégia que protege o meio ambiente, ao consumidor e ao trabalhador
- ao mesmo tempo melhora a eficiência industrial, a rentabilidade e a competitividade das empresas.



Divisão dos Grupos - Avaliação

- Quais tipos de poluição?
- Processos e Política de mitigação e CP?
- Impacto econômico, tecnológico e social desses processos e políticas?





Avaliação

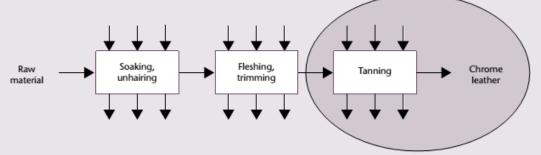
- I. Produção Mais Limpa. Método UNEP / UNIDO
- 2. Planejamento e Organização Produção Mais Limpa.
- Doter Compromisso de Gestão. Estabelecer uma equipe de projeto. Desenvolver Política Ambiental, Objetivos e Metas. Planejar a Avaliação da Produção Mais Limpa.
- > 3. Pré -avaliação.
- Descrição da empresa e Fluxograma. Walk-through de Inspeção. Estabelecer um Foco.
- 4. Avaliação .
- Coleta de dados quantitativos. Levantamento de material. Identificar Oportunidades de Produção Mais Limpa. Anotar e Classificar opções.
- 5. Avaliação e Estudo de Viabilidade .
- Avaliação Preliminar. Avaliação Técnica. Avaliação Econômica. Avaliação Ambiental. Selecione Opções viáveis.
- ▶ 6. Implementação e continuação.
- Prepare um plano de implementação. Implementar opções selecionadas. Monitorar o desempenho. Sustentar atividades mais limpas de produção
- ▶ ISO 14001



Case Study 4.2 Material Balance for Tanning in Leather Treatment

This example focuses on the constructing of material balance for the tanning process in leather treatment technology.

Please note that the figures used in this exercise do not represent a real situation. They are ball park figures drawn from various documents.



Process inputs

Inputs and water usage:

Hides processed 40 tonnes/day
Process water (tannage) 30 m³/day
Rinse water (tannage) 140 m³/day
Total plant water 1800 m³/day
Tanolin (16% Cr) 2076 kg/day

(322 kg Cr/day) (8 kg Cr/tonne of hides)

Waste reuse/recycling:

There is no recycling of waters or solids.

Expected absorption rate of Tanolin is 70% (i.e. 30%

is wasted).

Process outputs

Chrome leather 7 tonnes/day Trimmings and shavings (Containing together 225 kg Cr/day)

Tanning liquors 33 m³/day

90 kg Cr/day 200 m³/day

Tanning rinse waters 200 m³/da

7 kg Cr/day

Total plant wastewater 1800 m³/day

